

# UNIONE MONTANA COMELICO

Provincia di Belluno  
SERVIZIO SEGRETERIA

**DETERMINAZIONE N. 85/SEGR/2026 in data 18.03.2026**

**OGGETTO: Parificazione dei conti del Tesoriere e degli agenti contabili per l'esercizio finanziario 2025.**

## IL SEGRETARIO DIRIGENTE

PREMESSO che:

- l'articolo 93, comma 2, del D.Lgs. 267/2000 prevede l'obbligo per il Tesoriere ed ogni altro agente contabile che abbia maneggio di pubblico denaro o sia incaricato della gestione dei beni degli enti locali di rendere il conto della propria gestione;
- l'articolo 226, comma 1, del D.Lgs. 267/2000 stabilisce che il Tesoriere, entro 30 giorni dalla chiusura dell'esercizio, rende all'ente locale il conto della propria gestione di cassa il quale lo trasmette alla competente sezione giurisdizionale della Corte dei conti entro 60 giorni dall'approvazione del rendiconto;
- l'articolo 233, comma 1, del D.Lgs. 267/2000 stabilisce che l'economista, il consegnatario di beni e gli altri soggetti di cui al citato articolo 93, comma 2, entro 30 giorni dalla chiusura dell'esercizio, rendono il conto della propria gestione all'ente locale il quale lo trasmette alla competente sezione giurisdizionale della Corte dei conti entro 60 giorni dall'approvazione del rendiconto;

CONSIDERATO che, con determinazione n. 236 del 29/11/2024 è stato affidato il Servizio di Tesoreria all'Unicredit spa, per il periodo 01/01/2025 - 31/12/2029;

RICHIAMATA la deliberazione n. 350 del 3/10/1997 avente ad oggetto "D.L. 77/1995 - LEGGE 127/1997 - INDIVIDUAZIONE RESPONSABILI DEI SERVIZI.";

VISTO il regolamento per la gestione del servizio di economato approvato con deliberazione di Giunta n. 6 del 24/01/2017;

VISTA la deliberazione di Consiglio n. 30 del 29/12/2025, che approva la nota di aggiornamento del 2026/2028 e il bilancio di previsione 2026/2028 e i relativi allegati;

CONSIDERATO che, sulla base di apposito provvedimento, sono stati legittimati alla gestione i seguenti agenti contabili:

AGENTE CONTABILE	TIPO DI GESTIONE	FUNZIONI SVOLTE
UNICREDIT SPA	TESORERIA	GESTIONE FINANZIARIA
DE BERNARDIN GAINA ILEANA	ECONOMATO	GESTIONE PICCOLE SPESE

TENUTO CONTO che:

- il Tesoriere ha reso il conto della propria gestione dell'esercizio 2025, predisposto utilizzando il modello di cui all'allegato n. 17 al D.Lgs. n. 118/2011, corredato dalla documentazione richiesta dall'art. 226, comma 2, del D.Lgs. 267/2000, ricevuto al protocollo dell'Ente n. 469 del 30/01/2026;

- l'agente contabile ha reso il conto della propria gestione dell'esercizio 2024, predisposto utilizzando modelli conformi a quelli allegati al D.P.R. n. 194/1996, corredati dalla documentazione richiesta dall'articolo 233, comma 2, del D.Lgs. 267/2000, ricevuto al protocollo dell'Ente n. 67 del 07/01/2026;

RICHIAMATE le verifiche trimestrali di cassa del Revisore dell'Ente dott. Bettiol Gianluigi, prot. n. 1417 del 23/04/2025, prot. n. 2305 del 22/07/2025, prot. n. 3428 del 17/11/2025 e del dott. Moretto Giuseppe prot.n. 659 del 11/02/2026;

DATO ATTO che i dati contenuti nei conti di gestione resi dal Tesoriere e dagli agenti contabili sopra indicati sono stati controllati e corrispondono alle risultanze contabili dell'Ente;

RITENUTO di dover provvedere alla formale parificazione dei conti di gestione suddetti;

VISTI:

- il D.Lgs. n. 267/2000 e successive modificazioni ed integrazioni;
- il D.Lgs. n. 118/2011 e successive modificazioni ed integrazioni;
- lo Statuto ed il vigente Regolamento di Contabilità dell'Ente;

VISTO il decreto del Presidente n. 1 del 09/12/2025: "Conferimento alla dott.ssa Gloria Recchia dell'incarico di Segretario Dirigente dell'Unione Montana Comelico, ex art. 110, comma 1, del testo unico degli enti locali 267/2000.";

## DETERMINA

- I. Di parificare il conto della gestione reso dal Tesoriere;
- ii. Di parificare i conti di gestione resi dai seguenti agenti contabili:

AGENTE CONTABILE	TIPO DI GESTIONE	FUNZIONI SVOLTE
UNICREDIT SPA	TESORERIA	GESTIONE FINANZIARIA
DE BERNARDIN GAINA ILEANA	ECONOMATO	GESTIONE PICCOLE SPESE

- III. Di sottoporre i conti della gestione del Tesoriere e degli agenti contabili all'approvazione del Consiglio, contestualmente all'approvazione del rendiconto della gestione 2025;
- IV. Di procedere con la trasmissione dei conti della gestione del Tesoriere e degli agenti contabili alla Corte dei conti entro 60 giorni dall'approvazione del rendiconto.

IL SEGRETARIO DIRIGENTE

DOTT.SSA GLORIA RECCHIA



**PARERI PREVISTI DALL'ART.147-BIS COMMA 1 DEL TUEL 267/2000 ATTESTANTI LA REGOLARITÀ TECNICA E LA CORRETTEZZA DELL'AZIONE AMMINISTRATIVA E LA REGOLARITÀ CONTABILE E COPERTURA FINANZIARIA.**

PARERE DI REGOLARITÀ TECNICA  
DA PARTE DEL RESPONSABILE DEL SERVIZIO TECNICO



PARERE DI REGOLARITÀ CONTABILE  
DA PARTE DEL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO  
(rag. Ileana De Bernardin Gaina)

VISTO ATTESTANTE LA COPERTURA FINANZIARIA  
DA PARTE DEL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO  
(rag. Ileana De Bernardin Gaina)

ANCHE FINI DELLA ESECUTIVITÀ EX ART. 151 COMMA 4 DEL TUEL 267/2000.

Pubblicata all'albo in data \_\_\_\_\_

